

**VEGYI ÖSSZETÉTEL (%)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Egyéb
0,41	0,3	0,7	1,1	0,2	-	-	-	-	-

**JELLEMZŐK**

Előnemesített szállítási állapotú, króm-molibdén ötvöztetésű nemesíthető acél. Nagy szilárdsági és szívóssági követelmények esetén, közepes és nagyobb nemesített keresztmetszetekhez. Molibdénötvöztetése révén nem érzékeny a megeresztési ridegségre. Felületi edzésre alkalmas, nitridálható.

Mechanikai tulajdonságok nemesítve:

Ø [mm]	min. folyáshatár [N/mm <sup>2</sup> ]	szakítószilárdság [N/mm <sup>2</sup> ]
<16	900	1100–1300
16–40	750	1000–1200
40–100	650	900–1100
100–160	550	800–950
160–250	500	750–900

**ALKALMAZÁSI TERÜLET**

Alkatrészek a jármű-, hajtómű- és motorgyártás részére, mint pl. forgattyús tengelyek, féltengelyek, dugattyúrudak, hajtókarok, orsók, előtétek, szivattyú- és hajtóműtengelyek. Hidegen folytatott alkatrészek, fogaskerekek, vadászfegyvercsövek.

**HŐKEZELÉS**

**Normalizálás:** 840–880 °C, hűtés levegőn.

**Lágyítás:** 680–720 °C, szabályozott lassú hűtés kemencében. Keménység lágyítás után: max. 241 HB.

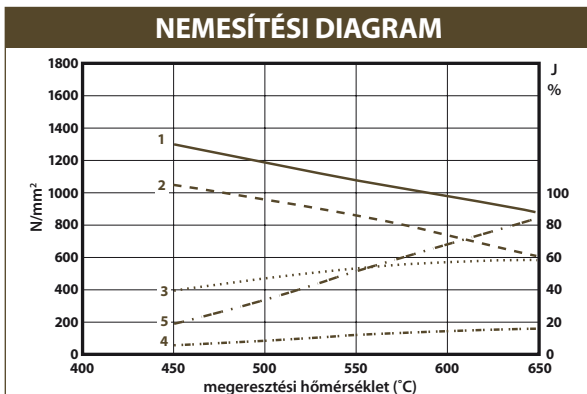
**Feszültségcsökkentő izzítás:** Nemesített állapotban kb. 30–50 °C-kal a megeresztési hőmérséklet alatt. Normalizált vagy lágyított állapotban 600–650 °C, hőntartás legalább 1 óra.

**Edzés:** 820–850 °C, hűtés: víz. Nagyobb és egyszerű alkatrészek esetén.

830–860 °C, hűtés: olaj. Vékonyabb és bonyolult alkatrészek esetén.

**Megeresztés:** 540–680 °C, hőntartási idő legalább 1 óra, hűtés levegőn. A megeresztést közvetlenül az edzés után kell elvégezni. (Lásd a nemesítési diagramot.)

**Felületi edzés:** 870–900 °C, hűtés: víz. Keménység a felületi edzett zónában: min. 54 HRC. Ez az érték edzett és megeresztett állapotban, felületi edzés és 150–180 °C közötti feszültségcsökkentést (hőntartás kb. 1 óra, 250 mm-ig) követően érvényes.



**RAKTÁRI PROGRAM**

**RÚDACÉL**

kör	négyzet	lapos
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**TÖMB**      **LEMEZ**

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------

**SZÁLLÍTÁSI ÁLLAPOT**

**előnemesített**

Edzési hőmérséklet: 840 °C, nemesített keresztmetszet: Ø 60 mm  
 1 – szakítószilárdság (N/mm<sup>2</sup>), 2 – folyáshatár (N/mm<sup>2</sup>)  
 3 – kontrakció (%), 4 – nyúlás (%), 5 – ütőmunka (J)